

WSI 12

SUSZARNIA KOMOROWA

do suszenia sit
po myciu lub odwarstwianiu



HEDPES EQUIPMENT
SKRS Sp. z o.o.
Ul.Lewkoniowa 42, Poznań
Tel: +48 61 867 78 32
Zakład produkcyjny:
Ul.Budowlanych 14, Baranowo

ZAMÓWIENIA
DOSTAWA
SERWIS

+48 662 277 227

+48 506 15 60 16



www.e-hedpes.com

WSI 12





Suszarnia WSI 12 jest urządzeniem pozwalającym na efektywne i niskonakładowe osuszanie sit po myciu lub odwarstwianiu.

Suszenie sit odbywa się w pozycji pionowej i realizowane jest przy wykorzystaniu wymuszonego przepływu podgrzanego powietrza.

Zastosowania

-  suszenie sit po myciu
-  suszenie sit po odwarstwianiu

Główne korzyści z użytkowania suszarni WSI 12

-  zwiększenie dostępności sit poprzez redukcję czasu suszenia
-  ograniczenie energii zużywanej do suszenia sit
-  standaryzacja jakości procesu suszenia sit
-  ograniczenie ryzyka zanieczyszczenia lub zapylenia sit w trakcie suszenia



HEDPES EQUIPMENT
SKRS Sp. z o.o.
Ul.Lewkoniowa 42, Poznań
Tel: +48 61 867 78 32
Zakład produkcyjny:
Ul.Budowlanych 14, Baranowo

ZAMÓWIENIA
DOSTAWA
SERWIS

+48 662 277 227

+48 506 15 60 16

www.e-hedpes.com

Cechy charakterystyczne urządzenia

- prosty w obsłudze układ sterowania nawiewem i temperaturą powietrza kontrolowany przez termostat ograniczający do minimum nakład pracy obsługi
- zastosowanie laminarnego przepływu podgrzewanego powietrza wzdłuż powierzchni sit zapewnia optymalne warunki suszenia
- zwarta kompaktowa konstrukcja ze szczelnie zamykanymi drzwiami komory suszenia ograniczająca przestrzeń potrzebną do zainstalowania urządzenia
- prosty układ przegród (kieszeni) stabilizujących sita w komorze umożliwiający jednoczesne suszenie do 12 sit
- zastosowanie filtra w układzie nadmuchu powietrza ograniczające ryzyko zanieczyszczenia sit w procesie suszenia
- wykonanie z materiałów odpornych na korozję zapewniające łatwe utrzymanie estetyki urządzenia
- zastosowana konstrukcja i materiały ograniczające do minimum zakres konserwacji okresowych urządzenia
- rozwiązania projektowe, konstrukcja oraz zastosowane materiały i podzespoły sprawiają, że urządzenie spełnia wymogi Europejskiej Dyrektywy Maszynowej



Wyłącznik główny i termostat

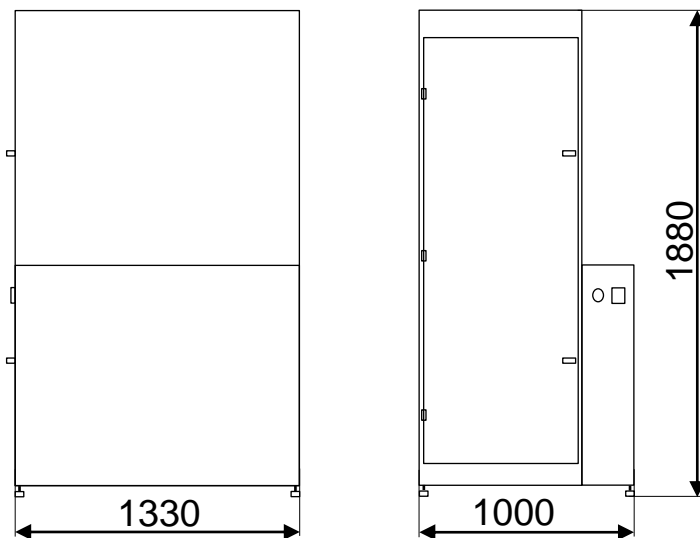


Układ nawiewu powietrza
filtr, wentylator, nagrzewnica



Konstrukcja kieszeniowa
stabilizująca sita

Max wymiar ramy (szer/wys/gr) [mm]	1480/1400/40
Wymiary gabarytowe L/B/H [mm]	1000/1330/1880
Moc elektryczna zainstalowana	0,95 kW
Zasilanie	230 V
Temperatura suszenia	max 40°
Poziom hałasu	poniżej 70dB(A)



Firma Hedpes Equipment jest elastycznym producentem urządzeń dostosowanych do specyficznych wymogów procesu technologicznego i klientów.

Nasze produkty podlegają ciągłemu procesowi udoskonalania, w związku z tym przedstawione zdjęcia oraz parametry techniczne mogą różnić się od gotowych urządzeń.

HEDPES EQUIPMENT

SKRS Sp. z o.o.

Ul.Lewkoniowa 42, Poznań

Tel: +48 61 867 78 32

Zakład produkcyjny:

Ul.Budowlanych 14, Baranowo

ZAMÓWIENIA
DOSTAWA
SERWIS

+48 662 277 227

+48 506 15 60 16

www.e-hedpes.com